

## DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Poliuretano acrílico alifático de acabado brillante y curado químicamente, provee una alta resistencia química, así como una alta resistencia a la luz ultravioleta. Entre sus ventajas tiene:

- Alta resistencia UV.
- Resistente a salpicaduras de soluciones ácidas, alcalinas, solventes y agua. También a vapores ácidos.
- Altos espesores en una sola capa.
- Bajo contenido de VOC.
- Alto brillo, no calea ni amarillea.
- Duro y flexible. Resistente a la abrasión.
- Excelente resistencia al impacto y a la erosión.

## USOS

- Protección de maquinarias, tuberías y equipos en general.
- Protección de puentes y estructuras metálicas.
- Protección de estructuras ubicadas en zonas costeras y ambientes muy agresivos.
- Plantas de tratamiento de agua.
- Protección de exterior de tanques.
- Protección de Plantas químicas.
- Para pintado de embarcaciones. Resistente a ambientes corrosivos.
- Como capa de protección y decoración de pisos de concreto y hormigón en ambientes industriales.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Gris Ral 7046 K7
Cantidad de componentes	:	Dos
Relación de mezcla (volumen)	:	4 Parte A (Resina), 1 Parte B (Catalizador)
Sólidos en volumen (calculado)	:	68 %
Espesor de película seca	:	2.0 – 3.0 mils (50 a 75 micrones)
Espesor de película húmeda	:	3.0 – 4.0 mils (75 a 100 micrones)
Rendimiento teórico	:	51 m <sup>2</sup> /gal a 2 mils de espesor de película seca.
Vida útil de la mezcla (25°C)	:	2.5 horas
Disolvente	:	Aurothinner Poliuretano NF
Peso por galón	:	5.4 Kg (Parte A, Resina) 4.3 Kg (Parte B, Catalizador)
Tiempo de secado a 21°C (ASTM D1640)	Al tacto	: 30 minutos máximo
	Tacto duro	: 4 - 6 horas
Tiempo de repintado a 21°C	Mínima	: 6 horas
	Máxima	: Ilimitado
Temperatura de aplicación	:	-5°C a 49°C
Punto de inflamación	:	Parte A: mínimo 25°C, Parte B: mínimo 25°C
Estabilidad en almacenamiento (bajo techo)	:	Mínimo 24 meses (Resina entre 4 a 38°C)
	:	Mínimo 12 meses (Catalizador entre 4 a 30°C)
VOC	:	280 g/L

## DATOS DE DESEMPEÑO

Prueba	Norma	Sistema de pintura	Resultados
Flexibilidad	ASTM D522	Acero chorreado abrasivamente según SSPC- SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 570 a 3 mils	20 % de elongación
Resistencia al impacto directo	ASTM D2794	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 570 a 3 mils	40 lb.in
Dureza (Péndulo)	ASTM D4366	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 570 a 3 mils	135 ciclos
Dureza (Lápiz)	ASTM D3363	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 570 a 3 mils	2 H
Adhesión por tracción sobre sistema epoxico	ASTM D4541	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 570 a 3 mils	Mínimo 1200 psi

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Asegurarse de cumplir con los tiempos de repintado mínimos y máximos, sobre todo de los imprimantes y capas intermedias. Superficies pintadas con anterioridad y en buenas condiciones, pueden ser repintadas. Si la pintura es muy antigua, asegurarse de que posea buena adherencia, un lijado general o de preferencia, se recomienda un arenado muy ligero para generar rugosidad a la superficie.
- **Acero:** en caso de aplicar directamente sobre el sustrato metálico, de preferencia realizar un chorreado abrasivo comercial según norma SSPC-SP 6, con un perfil de rugosidad mínimo de 1.5 mils.
- **Concreto:** previamente se debe de aplicar un adecuado sellador y/o recubrimiento del tipo epóxico, el cual debe estar totalmente seco, limpio y dentro del tiempo de repintado.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

<b>Pistola Convencional</b>	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704. Presión de atomización > 60 Psi, usar hasta un máximo de 20% de diluyente de ser necesario
<b>Pistola Airless</b>	:	Equipo Graco o equivalente. Boquilla: 0.015" a 0.021" Presión de atomización: 2500 - 3200 psi, usar entre 0 a 15% de diluyente.
<b>Brocha y Rodillo</b>	:	Brocha de Nylon / Poliéster o cerda natural. Rodillo de felpa de pelo corto. Usar hasta 5% de diluyente. En ambos casos, puede ser necesario la aplicación de capas consecutivas para conseguir un espesor mayor.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	-5 °C	-5 °C
Máximo	49 °C	49 °C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.
- Evitar aplicar cuando haya la probabilidad de lluvia ya que esto afectará el proceso de secado y curado del producto.

## CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Cuenta con certificación de laboratorio externo que acredita que el producto Aurothane 570 es aplicable como capa de acabado cumpliendo con los requisitos de la **norma UNE-EN ISO 12944-5 y UNE-EN ISO 12944-6 para la categoría de corrosividad C5 (muy alta), durabilidad Alta (A)**, en los siguientes sistemas de pintura:  
C5\_H Sistema 1 (EP Zn (R) / EP / PUR): Aurozinc 200 HS / Auromatic 80 EP+ / Aurothane 570.  
C5\_H Sistema 2 (ESI Zn (R) / EP / PUR): Aurozinc 80 / Auromatic 80 EP+ / Aurothane 570.  
C5\_H Sistema 3 (EP Misc. / EP / PUR): Auromatic 80 EP+ / Auromatic 80 EP+ / Aurothane 570

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes: Resina, Catalizador y diluyente.
- Homogenizar la Resina por separado usando un agitador neumático o un equipo similar, luego vierta el producto en un envase limpio y agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Poliuretano NF para facilitar la aplicación, el porcentaje de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

## RECOMENDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada.
- Evitar la inhalación del vapor o la niebla atomizada durante la aplicación. Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.
- El Catalizador del poliuretano reacciona con la humedad atmosférica, por lo que debe estar cerrado todo el tiempo.

## BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Auromatic 80 EP+, Auropoxi 850, Auromatic 100 CA, Auromatic 90 HR, Auromatic 70 EP, Aurozinc Epoxi 200. En general sobre cualquier producto epóxico que presente buena adherencia previa evaluación.	No requiere.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 1 galón: 0.8 gal. neto de Aurothane 570 y 0.2 gal. neto de Aurothane 570 Catalizador.
- Kit de 5 galones: 4.0 gal. neto de Aurothane 570 y 1.0 gal. neto de Aurothane 570 Catalizador.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses para el Aurothane 570 y de 12 meses para el Aurothane 570 Catalizador. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado.

**LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD** La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Octubre, 2022