

AUROPOXI 410

1. DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un esmalte de dos componentes, fabricado a base resinas epóxicas y curado con resinas poliamidas modificadas, que brindan al producto de las siguientes características:

- Buena adherencia a la mayoría de sustratos.
- Buena flexibilidad.
- Resistente al impacto y a la abrasión.
- Excelente acabado, nivelación, brillo y poder cubriente.
- Resistente a derrames y contacto incidental de sustancias alcalinas y ácidas suaves.

2. USOS

- Protección de estructuras de acero ubicados en instalaciones industriales y ambientes marinos.
- Protección de cubierta, superestructura y obra muerta de embarcaciones pesqueras.
- Protección de maquinarias, equipos, tuberías contra incendios, etc.
- Como acabado en la protección de paredes de cemento, superficies de yeso, ladrillos caravista, muebles de madera y mampostería en general.

3. CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Acabado : Brillante
- Color : Según cartilla
- Cantidad de componentes : 2
- Relación de mezcla (volumen) : 4 de Resina (Parte A) : 1 de Catalizador (Parte B)
- Sólidos en volumen : 50% ± 3%
- Espesor de película seca : 2 mils (50 micrones)
- Espesor de película húmeda : 5 mils (125 micrones)
- Rendimiento teórico : 37.5 m²/gal a 2 mils de espesor de película seca.
- Número de capas : 1 o 2
- Tiempo de inducción (25°C) : 20 minutos
- Vida útil de la mezcla (25°C) : 8 horas
- Disolvente : Aurothinner Epoxi, Aurothinner Epoxi NF
- Dilución en volumen : 0 - 20%
- Tiempo de secado (25°C)
 - Al tacto : 1.5 – 2 horas
 - Tacto duro : 8 horas
- Tiempo de repintado (25°C)
 - Mínimo : 6 horas
 - Máximo : 7 días

4. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **Acero:** normalmente se aplica sobre superficies imprimadas con anticorrosivos epóxicos o recubrimientos epóxicos ricos en zinc.
- **Acero con pintura antigua:** preparación de superficie de forma manual o mecánica equivalente a las normas SSPC-SP 2 y SSPC-SP 3 respectivamente. En el caso de sustratos de difícil adherencia se recomienda realizar una prueba de adherencia previa.
- **Concreto:** Preparar y limpiar la superficie según lo estipulado en las guías de la SSPC-SP 13. Previo a la aplicación del producto se debe de aplicar el imprimante epóxico recomendado.

5. MÉTODO DE APLICACIÓN

- Pistola Convencional : Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704,
Presión de atomización > 40 Psi, Presión del fluido > 20 Psi.
Usar hasta un máximo de 15 % de diluyente de ser necesario.
- Pistola Airless : Equipo Graco o equivalente.
Relación de presión (Bomba) 30:1
Boquilla: 0.013" a 0.017".
Presión de atomización entre 1200 psi y 2200 psi.
No usar diluyente.
- Brocha : Nylon / Poliester o cerda natural resistente a disolventes epóxicos, usar hasta 5% de diluyente.
- Rodillo : Felpa de pelo corto resistente a disolventes epóxicos.

6. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínima	6°C	6°C
Máxima	45°C	50°C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

7. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes, Resina, Catalizador y su diluyente.
- Homogenizar la Resina y el Catalizador por separado usando un agitador neumático o similar.
- Primero vierta la Resina en un envase limpio y luego agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Dejar reposar la mezcla por un tiempo de inducción de 20 minutos aproximadamente.
- Agregar el diluyente Aurothinner Epoxi o Aurothinner Epoxi NF para facilitar la aplicación, el % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla (40 o 60) o adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

8. RECOMENDACIONES

- No utilizar la mezcla después de su tiempo de vida útil.
- La excesiva dilución del producto puede afectar en el espesor de la capa.
- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.

9. BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

▪ BASES:

Acero: Auropoxi 230, Auropoxi 210, Auropoxi II Anticorrosivo, Aurozinc Epoxi 200.

Concreto: Sigmacover 211, Sigmacover 280.

▪ ACABADOS:

No requiere. Para mejorar la resistencia a la intemperie y a los rayos UV se puede aplicar un esmalte poliuretano tipo Aurothane Barniz o Aurothane 540.

10. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 1.0 galón: 0.8 gal. neto de Auropoxi 410 y 0.2 gal. neto de Auropoxi 410 Catalizador.
- Kit de 5.0 galones: 4.0 gal. neto de Auropoxi 410 y 0.2 gal. neto de Auropoxi 410 Catalizador.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses en el recipiente original herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado a condiciones normales.

LIMITACION DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Rev.01

Diciembre, 2017